

SCHRIFTGRÖSSE VON 40 BIS 150 MM

LANGE HALTBARKEIT DER MARKIERUNG

GROSSE, LEICHT LESBARE ZEICHEN

## TECHNISCHE MERKMALE

Völlig neu konzipierte, sehr robuste und einfache Markierköpfe basierend auf Pulverspritztechnik mittels Gasbrenner für rauen Stahlwerksbetrieb. Modularer Aufbau aus Standardelementen für erhöhte Zuverlässigkeit und einfache und schnelle Wartung. Gebläsekühlung für Heißbetrieb.

## WIRTSCHAFTLICH-TECHNISCHER NUTZEN

Günstige Gesamtkosten, variable Schriftgrößen, eine Markierpulversorte für den gesamten Temperaturbereich. Große, sehr leicht lesbare Zeichen. Hohe Haltbarkeit der Markierung (bei Lagerung des Markiergutes im Freien mindestens 1/2 Jahr).

## TECHNISCHE AUSFÜHRUNG

Maschinenrahmen ausgeführt als robuste Schweißkonstruktionen mit geschliffenen, großteils wartungsfreien Linearführungen, Antriebe mittels Servomotoren über Getriebe und Zahnstange, Energieführungsketten. Schreibbewegung des Gasbrenners mittels servotriebener Linearmodule. Steuerungssysteme (Standard Siemens S7) mit Standardschnittstellen und Fehlerdiagnose.

## OPTIONEN

- Alternative Steuerungssysteme (Allen Bradley, ...)



*Metal Powder Markiermaschine*



*Metal Powder Markiermaschine*



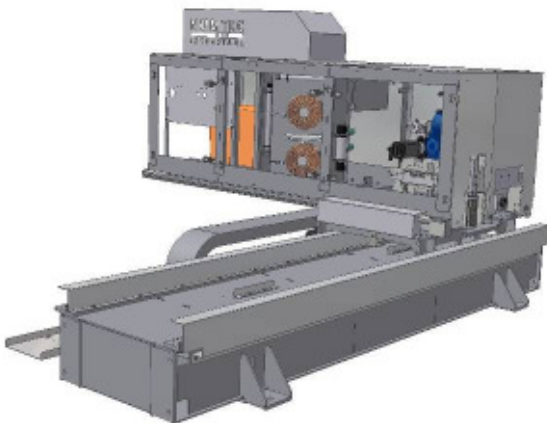
*MP Markierung*



*MP Markierung*

TECHNISCHE DATEN	
Bevorzugte Einsatzgebiete	Brammen und Vorblöcke aus Stahl
Temperaturbereich	400 °C – 1.200 °C
Markierung	weiß
MARKIERDATEN	
Zeichengröße	40 – 150 mm
Zeilenanzahl	1 oder 2 abhängig von der Zeichengröße
Typische Markierdauer	ca. 60 sec für 10 Zeichen bei 100 mm Zeichenhöhe
ELEKTRIK	
Anschlussspannung	3 x 400 V, 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
Anschlussleistung	ca. 5 kVA
Steuerspannung	24 VDC
PNEUMATIK	
Druckluft	gefiltert und entwässert
Druck	min. 4 bar
Verbrauch	max. 0,2 Nm <sup>3</sup> /min
GASTECHNIK	
Sauerstoff	gefiltert und entwässert
Druck/Verbrauch	min. 3 bar/ca. 2 Nm <sup>3</sup> /min
Verbrauch pro Markierzyklus	ca. 50 Ndm <sup>3</sup>
Erdgas	trocken und rein ohne absetzende Bestandteile
Druck/Verbrauch	min. 1,5 bar/ca. 0,8 Nm <sup>3</sup> /h
Verbrauch pro Markierzyklus	ca. 20 Ndm <sup>3</sup>
BETRIEBSSTOFFE	
Markierpulver	NTMPM Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Version 2

**MASCHINENAUSFÜHRUNGEN**



*Metal Powder Markiermaschine Flurversion*



*Metal Powder Markiermaschine Brückenversion*