

SCHRIFTGRÖSSE VON 12 BIS 25 MM

GUTE LESBARKEIT DURCH UNVERWECHSELBARE SCHRIFT

ANWENDUNG AUF RAUEN OBERFLÄCHEN MÖGLICH



*Revolving Head
Stempelmaschine*

TECHNISCHE MERKMALE

Neu modifizierte, sehr robuste und einfache Stempelköpfe für hohe Verfügbarkeit im rauen Stahlwerksbetrieb. Modulare Bauweise für hohe Zuverlässigkeit und einfache und schnelle Wartung. Gebläsekühlung für Heißbetrieb.

WIRTSCHAFTLICH-TECHNISCHER NUTZEN

Günstige Gesamtkosten, elektro-pneumatische Antriebe, niedrige Betriebskosten, keine Verbrauchsmaterialien. Leichte Lesbarkeit durch unverwechselbare Schrift. Zeichen wird in einem Schlag aufgebracht. Hohe Dauerhaftigkeit der Stempelung.



Markierkopf

TECHNISCHE AUSFÜHRUNG

Maschinenrahmen ausgeführt als robuste Schweißkonstruktionen mit geschliffenen, großteils wartungsfreien Linearführungen, Antriebe mittels Servomotor und Zahnstange, Pneumatikzylinder, Energieführungsketten. Stempelschlag durch einfachen Pneumatikzylinder.

Steuerungssysteme (Standard PLC Siemens S7) mit Standardschnittstellen und Fehlerdiagnosesysteme.

OPTIONEN

- Zweizeiliges Stempeln
- Automatische Kantenantastung
- Klemmung des Stempelgutes
- Alternative Steuerungssysteme (Allen Bradley, ...)

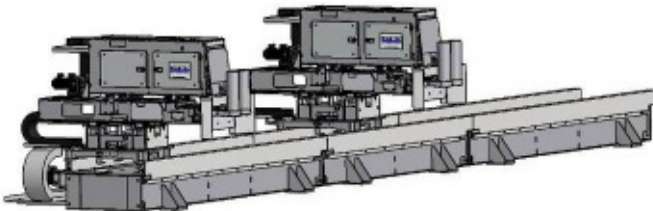


RH Markierung

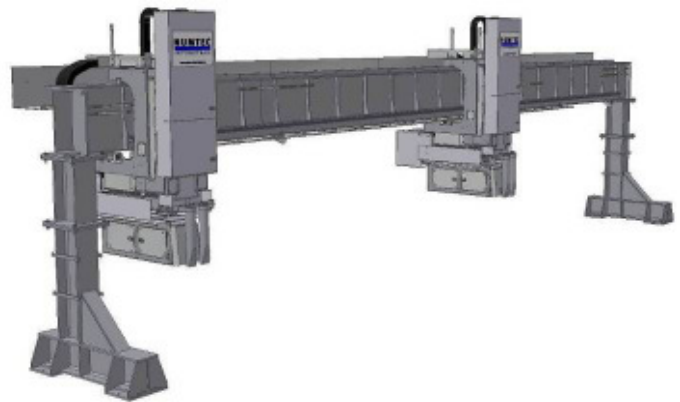
TECHNISCHE DATEN

Bevorzugte Einsatzgebiete	Strangguss- und Walzprodukte (Brammen, Vorblöcke, Knüppel)
Temperaturbereich	600 °C – 1.000 °C
Markierung	gestempelt
MARKIERDATEN	
Zeichengröße	12 – 25 mm
Zeilenanzahl	1 oder 2
Typische Markierdauer	ca. 12 Sek für 10 Zeichen in einer Zeile
ELEKTRIK	
Anschlussspannung	3 x 400 V, 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
Anschlussleistung	ca. 7 kVA
Steuerspannung	24 VDC
PNEUMATIK	
Druckluft	gefiltert und entwässert
Druck	min. 5 bar
Verbrauch	max. 0,3 Nm ³ /min

MASCHINENAUSFÜHRUNGEN



Revolving Head Stempelmaschine Flurversion



*Revolving Head Stempelmaschine
Brückenversion*