

SCANNEN DES CODES AUF HEISSEN UND KALTEN
PRODUKTEN

STATIONÄRE UND TRAGBARE LESEGERÄTE

ZUVERLÄSSIGES SYSTEM MIT HOHER LESERATE

TECHNISCHE MERKMALE

Lesesysteme für Klarschrift Markierungen (OCR) und für codierte Markierungen (Barcodes). Sehr hohe Leseraten durch Verwendung von speziellen Codierungen.

WIRTSCHAFTLICH-TECHNISCHER NUTZEN

Qualitätsverbesserungen durch zuverlässige und vollautomatische Identifizierung der Produkte im Produktionsprozess. Sehr hohe Leseraten ergeben große Einsparungen durch vereinfachte und sichere Logistik.

TECHNISCHE AUSFÜHRUNG

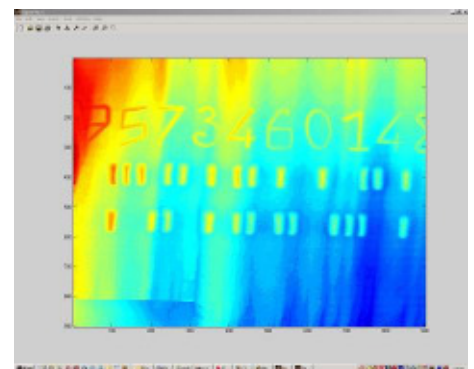
OCR Lesesysteme mit Industrie PC und Standard S/W CCD Kameras. Barcode Lesesysteme bestehend aus Lasersystemen zum Scannen der Oberfläche. Robuste Kameragehäuse mit Staubschutz und Klimatisierung. Standardschnittstellen für Kommunikation mit Leitrechnern. Mobile und stationäre Systeme für Barcode Markierungen.

OPTIONEN

- Spezialbeleuchtung (IR-Beleuchtung, ...)
- Kameraschutzgehäuse (inkl. Klimatisierung)
- Montagezubehör (Halterungen, Videoverstärker, ...)



Handscanner



RHBC Scan

TECHNISCHE DATEN

Bevorzugte Einsatzgebiete	Materialverfolgung, Kontrolllesung
Art der Markierung	Klarschrift oder codiert (Matrix- oder Barcode)
Materialtemperatur	0 °C – 800 °C

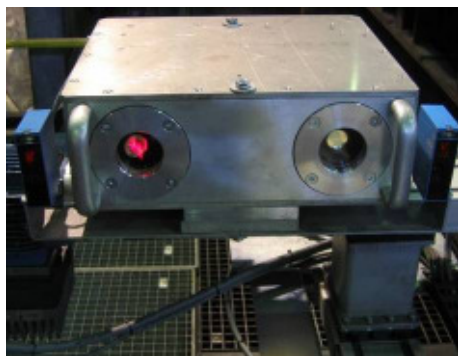
OCR SYSTEME

Gerätetype	CCD Kamera und Industrie PC, stationär
Schnittstellen	RS232/485 (ASCII oder 3964R Protokoll)
Materialtemperatur bei Lesevorgang	max. 800 °C
Empfohlene Markierverfahren	HS, MP, DP, SN (Hot Spray, Metal Powder, Dot Paint, Single Nozzle)
Schriftgrößen	min. 40 mm

BARCODE SYSTEME

Gerätetype	Kamerasystem auf Laserbasis
Schnittstellen	RS232/485 (ASCII oder 3964R Protokoll), Ethernet, WLAN
Materialtemperatur beim Lesevorgang	Umgebung bis max. 800 °C (bei stationären Systemen)
Empfohlene Markierverfahren	RHBC (Revolving Head Bar Code)
Codegrößen	ca. 100 x 100 mm, je nach Codeart
Handlesegeräte	MLS2010 (für Einsatz im Kaltbereich)

SYSTEMAUSFÜHRUNGEN



Stationärer Scanner



MLS2010